

## آموزش نصب - بهره برداری و نگهداری کلید جداساز هوایی مدل DDS , PDS

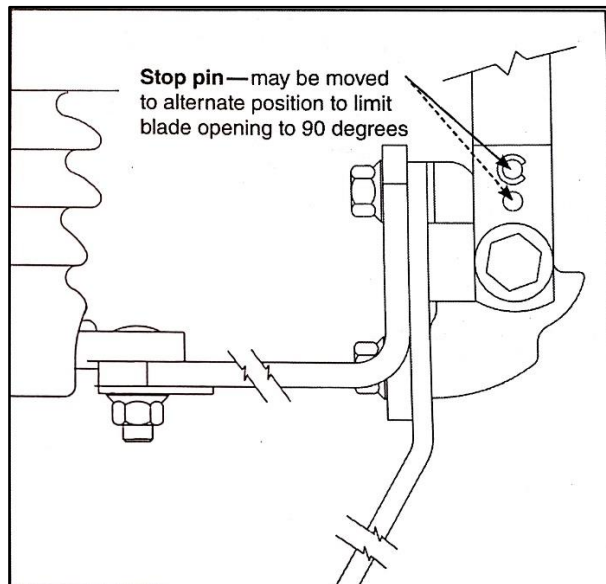
### (۱) مقدمه

کلید جدا ساز هوایی دالمن مدل DDS یا مدل PDS، یک کلید تک فاز با باز و بست دستی و غیر قابل قطع و وصل زیر بار است. این کلید با رعایت جریان دائم، سطح عایقی و ولتاژ کاری، باید به دقت انتخاب شده و توسط کاربران متخصص که با اصول ایمنی کاملاً آشنا باشند، نصب و نگهداری شود. این دفترچه راهنما نباید جایگزین دوره های آموزشی تلقی گردد.

### (۲) نصب

#### ۲/۱ بین استاپ تیغه

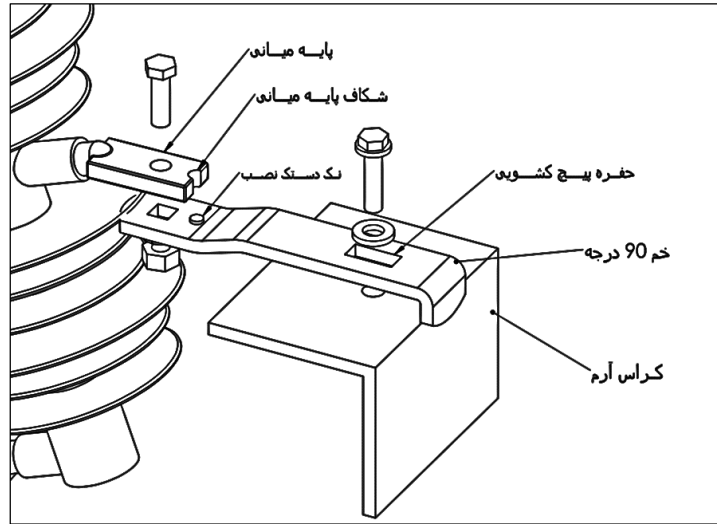
کلیدهای جدا ساز مدل DDS و PDS با یک بین استاپ تیغه تجهیز شده اند. با قرار دادن این بین در سوراخ تعبیه شده، میتوان زوایای باز و بست را روی ۹۰ درجه یا ۱۶۰ درجه محدود نمود. این بین در کارخانه بر روی زاویه ۱۶۰ درجه تنظیم شده است. شکل-۱ را ببینید.



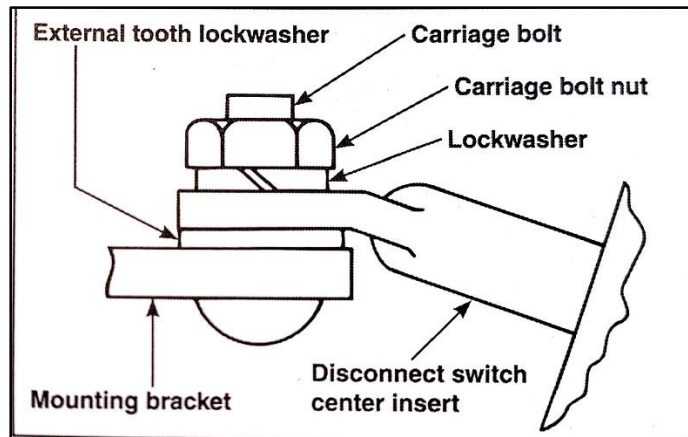
شکل-۱

#### ۲/۲ پایه جداساز

کلید جداساز ابتدا باید بر روی براکت نصب که قبلاً بر روی کنسول بسته شده، طبق شکل-۲ در صورتیکه پایه میانی شکاف دار باشد یا طبق شکل-۳ در صورتیکه پایه میانی بدون شکاف باشد، نصب گردد. توجه گردد که در شکل-۳، واشر دندان خارجی بین پایه میانی و براکت قرار گیرد. مهره ۱۲ با دست بسته شود. با رعایت زاویه نصب، فاصله هوایی مجاز و تسهیل در عملیات قطع و وصل با دست، کلید جداساز بطور صحیح و کامل تنظیم شده و سپس مهره ۱۲ با آچار بسته شود.



شکل-۲



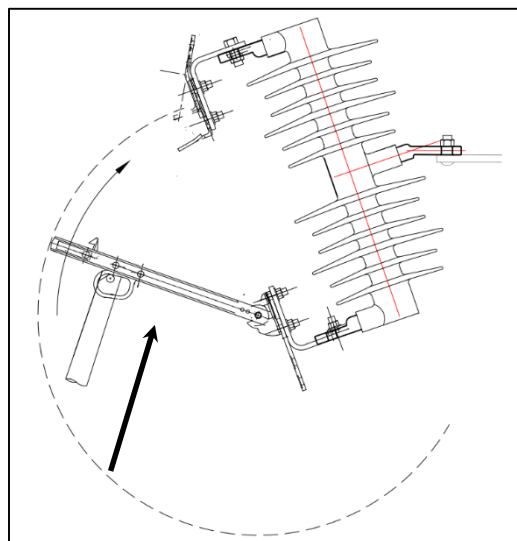
شکل-۳

۲/۳ اتصال به شبکه هوایی

کابل و سیم هوایی با فرچه تمیز و سپس با گریس مخصوص ضد خوردگی آغشته شده و در داخل کلمپهای بالا و پایین قرار داده شود. در صورت استفاده از کابلشو، ابتدا سیم هوایی داخل کابلشو با زاویه مناسب پرس شده و سپس توسط پیچ و مهره محکم روی ترمینالها بسته شود (با ممان حدود ۳۰ ft.lbs)

۲/۴ بستن تیغه جدا ساز

سر پرش را داخل حلقه کشش تیغه قرار دهید و تیغه را همانطور که در شکل-۴ نمایش داده شده، تا نیمه راه بالا بیاورید. سپس به سرعت و محکم تیغه را جا بزنید. پرش را با دقت از حلقه کشش خارج کنید تا مانع از باز شدن اتفاقی تیغه گردد.



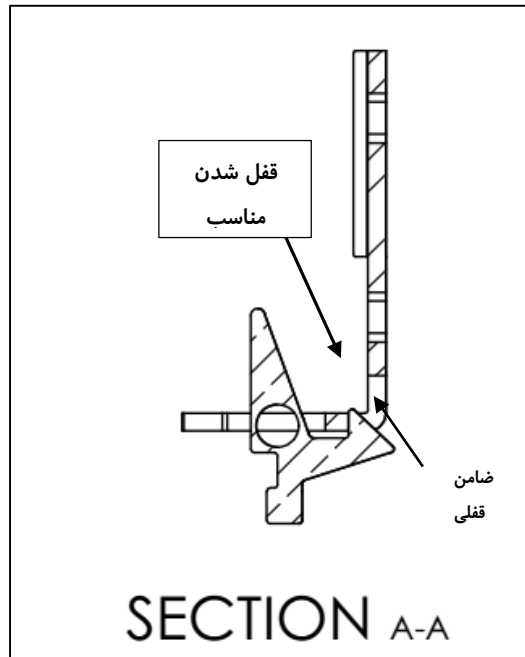
شکل-۴

توجه کنید که ضامن قفلی تیغه حتما در مکان خود قفل شده باشد. به شکل-۵ و شکل-۶ مراجعه شود



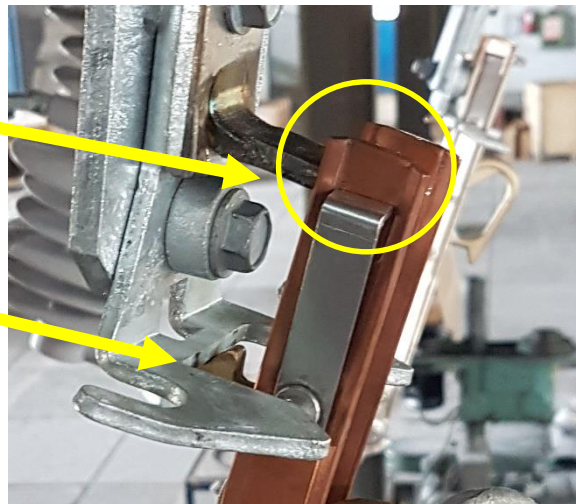
زبان قفل کاملاً درگیر است

شکل-۶



شکل-۵

توجه: چنانچه ضامن قفلی تیغه درست در مکان خود قرار نگیرد، کنتاکت بالا جا نرفته، اتصال به صورت نقطه ای ایجاد شده و با افزایش چشمگیر درجه حرارت خطر سوختگی تیغه و آسیب وجود دارد. به شکل-۷ در این زمینه مراجعه شود.

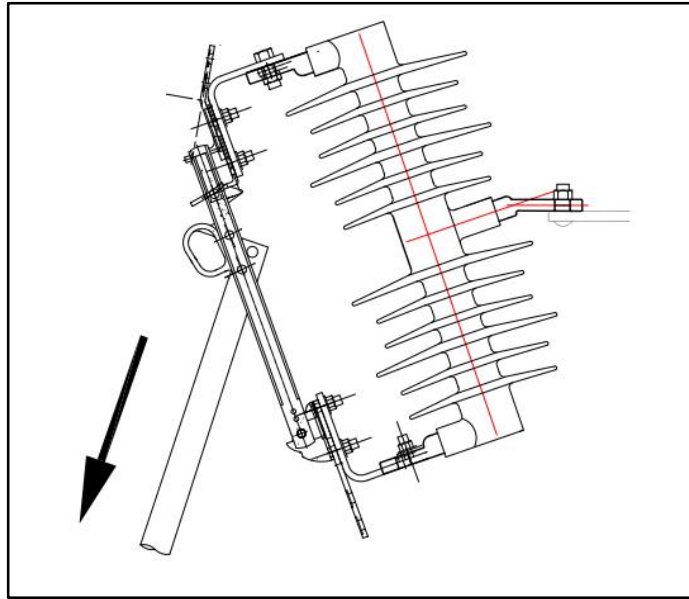


اتصال ضعیف نقطه ای

عدم جا افتادن صحیح زبان قفل

شکل-۷

۱. هرگز از کلید جداساز برای قطع بار استفاده نکنید. جرقه ای که با باز شدن تیغه های جداساز زیر بار ایجاد میشود، باعث وارد شدن صدمات جدی به پرسنل یا خسارت به کلید میشود. این کلید مجهز به زبان لودبویستر جهت قطع زیر بار میباشد. در صورت نیاز به قطع زیر بار حتماً از ابزار لودبویستر استفاده شود.
۲. پس از بستن تیغه ها و به منظور حصول اطمینان از جا رفتن کامل تیغه، یکبار با پرش از پشت تیغه ها نسبت به آزمایش باز نبودن تیغه ها اقدام نمایند. (بدون استفاده از حلقه تیغه) مشابه شکل-۸



شکل-۸

### ۳) نگهداری و تعمیرات

کلید جدا ساز مدل DDS و PDS نیاز به نگهداری جزئی دارد. در ادامه برنامه دوره ای بازرسی و تعمیرات جهت بهره برداری طولانی تر ارائه میگردد:

- به صورت دوره ای کلید بدون بار باز و بست شود تا سطوح کنتاکت ها تمیز و سهولت باز و بست تضمین گردد.
- کنتاکتهای بالا و پایین کنترل شده و در صورتیکه محل اتصال خال زدگی و یا سوختگی داشته باشد، کنتاکت مربوطه تعویض شود.
- پیچ مفصل پایین از نظر شل شدگی کنترل شود و در صورت شل بودن با ممان حدود ۴۰ اینچ پوند بیشتر سفت شود. میتوان از چسبهای مخصوص قفل پیچ استفاده نمود.
- کلیه پرچهای تیغه چک شود و در صورت لقی تیغه تعویض گردد.
- براکت نصب و اتصالات نصب کنترل شده و در صورت نیاز محکم گردد. با ممان حدود ۱۲ تا ۱۵ فوت پوند.
- مقره جدا ساز باید کنترل و تمیز شده و در صورت وجود ترک یا شکستگی تعویض شود.